

TECHNISCHES DATENBLATT

5-Achs-CNC Bearbeitungszentrum

Fabrikat	DECKEL MAHO
Typ	DMC 125 U hi-dyn
Steuerung	HEIDENHAIN iTNC530
Baujahr	2002



Verfahrwege & Arbeitsraum

Querbewegung (X-Achse)	1.250 mm
Tischbewegung (Y-Achse)	880 mm
Vertikalbewegung (Z-Achse)	800 mm
Max. Werkstückdurchmesser	Ø 1.250 mm
Max. Werkstückhöhe	1.230 mm

Vorschübe

X-, Y- und Z-Achse, stufenlos	0 - 15.000 mm/min.
Eilgänge in X / Y / Z	40.000 mm/min

NC- Rundtisch

Anzahl der Paletten	2
Palettengröße	1.000 x 800 mm
Max. Tischbelastung	1.000 kg
C-Achse	360 x 0,001 °

Universal NC-Fräskopf mit Motorspindel

B-Achse, Schwenkbereich	+ 180 / -7 °	stufenlos
Auflösung	0,001 °	
Max. Leistung S3, 40 % ED	28 kW	
Drehzahlbereich, stufenlos	20 - 18.000 min-1	
Werkzeugspannsystem	HSK-63	DIN 69893 Form A

Automatischer Werkzeugwechsler

Werkzeugplätze	60 Plätze
Werkzeugaufnahme	HSK-A63

Abmessung, Gewicht

Raumbedarf Maschine	ca. 5,5 x 4,5 x 3,2 m
Maschinengewicht	ca. 15.000 kg

Elektrische Anschlusswerte

Betriebsspannung	3 x 400 V
Betriebsfrequenz	50 Hz
Gesamtleistungsaufnahme	58 KVA

Ausstattung / Zubehör

Universal-Fräsmaschine in sehr stabiler Bauweise mit NC-Rundtisch, Werkzeugmagazin und Palettenwechsler, NC-Schwenk-Fräskopf (B-Kopf) mit Motorspindel 18.000 U/min für 5-Achs Simultanbearbeitung
3D CNC-Steuerung HEIDENHAIN iTNC530
Spindelkonus HSK 63 mit innerer Kühlmittelzufuhr (IKZ)
Direktes Wegmesssystem (Glasmaßstäbe in allen drei Achsen)
Betriebsart 4
Werkzeugmagazin 60-fach mit automatischem Wechsler
3D Messtaster
Späneförderer
Innere Kühlmittelzufuhr 40 bar mit Bandfilteranlage
Rotationssichtscheibe
Spänespülpistole
Dokumentation
Einschaltstunden ca. 76.500h, Betriebsstunden ca. 69.800h